

รายละเอียดคุณลักษณะยานพาหนะและขนส่ง
รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ
องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่ง อำเภอโคกสำโรง จังหวัดลพบุรี

๑. คุณสมบัติโดยทั่วไป

๑.๑ เป็นรถยนต์บรรทุก เครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซีหรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ห้องโดยสารแบบดับเบิลแฉับ มี ๔ ประตู (เข้า-ออก) ผลิตหรือประกอบในประเทศไทย รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต ภาษีทุกประเภทและค่าธรรมเนียมในการจดทะเบียนและค่าขนส่งแล้ว

๑.๒ มีเครื่องปรับอากาศ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๓ มีวิทยุแบบหน้าจอสัมผัส ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๔ มีกระจกประตูแบบปรับขึ้น-ลง ได้ทั้ง ๔ บาน ด้วยระบบไฟฟ้า พร้อมติดฟิล์มกันกระชก รอบคัน ความเข้มด้านหน้าไม่น้อยกว่า ๔๐% ความเข้มด้านข้างและหลังไม่น้อยกว่า ๖๐% โดยรับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๑.๕ มีกระจกมองข้างรถปรับและพับด้วยระบบไฟฟ้า ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๖ ส่วนด้านหลังรถยนต์เป็นกระบะเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของรุ่นรถ เปิด - ปิดกระบะและมีพลาสติกไฟเบอร์ หรือไลเนอร์ ปูพื้นภายในกระบะ

๑.๗ พนักสนิมบริเวณใต้ท้องรถโดยตลอด

๑.๘ มีหนังสือแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายจากผู้ผลิต

๑.๙ มีเข็มขัดนิรภัยตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๑๐ เป็นรถยนต์ใหม่ที่ยังไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และเป็นรถรุ่นใหม่ล่าสุดของแต่ละยี่ห้อ มีส่วนประกอบของรถทุกชนิดจะต้องเป็นของแท้ตามมาตรฐานของรถที่จำหน่ายในท้องตลาด ผลิต หรือประกอบในประเทศ

๑.๑๑ เป็นรถยนต์ยี่ห้อที่มีจำหน่ายแพร่หลายในประเทศไทย มีศูนย์บริการและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานกระจายอยู่ทั่วประเทศ

๑.๑๒ ตัวถังและเครื่องยนต์เป็นผลิตภัณฑ์ยี่ห้อเดียวกัน

๑.๑๓ มีฉนวนกันเสียงภายในห้องโดยสาร ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๑.๑๔ สีรถยนต์จะต้องมีให้เลือกหลายสีตามมาตรฐานผู้ผลิต (สีขาว)

๒. ลักษณะเทคนิค

๒.๑ ระบบเครื่องยนต์

- เป็นเครื่องยนต์ดีเซล ไม่น้อยกว่า ๔ สูบ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

- คุณสมบัติของเครื่องยนต์ ให้เป็นไปตามที่สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ประกาศใช้

๒.๒ ระบบส่งกำลัง

- เกียร์กระปุก และมีเกียร์ที่ปรับขับเคลื่อน ๒ ล้อ ตามแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๓ ระบบพวงมาลัย

- พวงมาลัย แบบมีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง Power steering system

๒.๔ ระบบกันสะเทือน

- ระบบกันสะเทือนตามแบบมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๕ ระบบขับเคลื่อนของเพลาท้าย

- เป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต

๒.๖ กระพ้อและยาง

- เป็นล้ออัลลอยด์ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มียางอะไหล่ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๗ ระบบห้ามล้อ

- ล้อหน้าดิสก์เบรกพร้อมช่องระบายความร้อนและหม้อลมช่วยเบรก
- ล้อหลังเป็นดรัมเบรก
- ระบบเบรก ABS
- ติดตั้งระบบเบรกมือครบชุด

๒.๘ ระบบไฟฟ้า

- ชุดไฟสัญญาณและไฟส่องสว่าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- แบตเตอรี่ ขนาดตามมาตรฐานของโรงงานผู้ผลิต

๒.๙ อุปกรณ์และส่วนประกอบอื่นๆ

- ติดตั้งเข็มขัดนิรภัยไม่น้อยกว่า ๔ ที่นั่ง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มียางปูพื้นในห้องโดยสารไม่น้อยกว่า ๔ ชั้น
- ประตูทั้ง ๔ บาน เป็นระบบเซ็นทรัลล็อก
- บันไดข้าง ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- มีกุญแจรีโมท
- แม่แรงสำหรับเปลี่ยนล้อ ๑ ชุด พร้อมอุปกรณ์ประจำรถ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต
- อุปกรณ์และมาตรวัดเป็นแบบมาตรฐานล่าสุดของโรงงานผู้ผลิต ประกอบด้วย
 - มาตรวัดรอบเครื่องยนต์
 - มาตรวัดความเร็ว
 - มาตรวัดระยะทางใช้รถ
 - สมุดคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาภาษาไทย ๑ ชุด

๒.๑๐ สีรถและตราสัญลักษณ์

- สีตัวถังภายนอก การพ่นเครื่องหมาย รหัสพัสตและตราสัญลักษณ์ ป้ายชื่อ ต่างๆ

ตามที่องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่ง กำหนด

๓. เงื่อนไขอื่นๆ และการรับประกัน

๓.๑ ต้องมีการรับประกันข้อบกพร่องคุณภาพรถยนต์ จำนวนอย่างน้อย ๑ ปี หรือระยะทางไม่น้อยกว่า ๑๐๐,๐๐๐ กิโลเมตร หากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติผู้ขายจะต้องรับผิดชอบ ซ่อมแซมเปลี่ยนอะไหล่ ตามคู่มือการรับประกันโดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ และตามข้อยกเว้นการรับประกันตามที่คู่มือการรับประกันกำหนดไว้

๓.๒ ผู้ขายจะต้องจัดทำ พ.ร.บ. เป็นระยะเวลา ๑ ปี

๓.๓ ค่าใช้จ่ายในการดำเนินการจดทะเบียนรถยนต์ ภาษี และค่าธรรมเนียมต่างๆ ผู้ขายเป็น

ผู้รับผิดชอบออกค่าใช้จ่ายทั้งหมด

๓.๔ ผู้ขายจะต้องดำเนินการจดทะเบียนต่อกรมการขนส่งทางบก ตามที่กฎหมายกำหนด และส่งมอบทะเบียนกรรมสิทธิ์แก่ผู้ซื้อ ก่อนเบิกจ่ายเงิน

๓.๕ ผู้เสนอราคาต้องแนบแคตตาล็อกของรถบรรทุก (ดีเซล) ที่มีรายละเอียดขนาด ยี่ห้อ รุ่น ที่ชัดเจนตรงตามรายละเอียดคุณลักษณะที่กำหนดและสามารถตรวจสอบแหล่งที่มาของการผลิตได้ ซึ่งรถบรรทุก (ดีเซล) ที่เสนอต้องมีแหล่งผลิตที่ประกอบจากโรงงานภายในประเทศ โดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดง

๓.๖ ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิตหรือตัวแทนจำหน่ายโดยตรง หรือเป็นตัวแทนผู้แทนรถยนต์ โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย

๓.๗ รถที่เสนอต้องเป็นยี่ห้อที่มีจำหน่ายแพร่หลายในประเทศไทย มีศูนย์บริการและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานกระจายอยู่ทั่วประเทศ โดยผู้เสนอราคาต้องยื่นเอกสารแสดงรายละเอียดที่ตั้งศูนย์บริการ สถานที่ติดต่อ และหมายเลขโทรศัพท์ของศูนย์บริการและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐาน

๓.๘ ส่งมอบรถยนต์ตามที่ระบุไว้ในเงื่อนไขการจัดซื้อ โดยรถยนต์ต้องมีน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถึงน้ำมันในวันที่ยื่นส่งมอบรถยนต์

๔. ระยะเวลาส่งมอบ

๔.๑ ระยะเวลาดำเนินการ กำหนดส่งมอบภายใน ๖๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

๕. วงเงินในการจัดซื้อ

๕.๑ ราคากลางในการจัดซื้อภายในวงเงิน ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ตามข้อบัญญัติงบประมาณรายจ่ายประจำปี งบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๗ แผนงานบริหารงานทั่วไป งานบริหารทั่วไป งบลงทุน ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง ค่าใช้จ่ายตามโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน แบบดับเบิลแค็บ ทั้งนี้ การลงนามในสัญญาจะกระทำต่อเมื่อองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่ง ได้รับอนุมัติเงินโครงการจัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) จำนวน ๑ คัน แบบดับเบิลแค็บ แล้วเท่านั้น หากองค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่งไม่ได้รับการอนุมัติเงินตามโครงการดังกล่าว ให้ยกเลิกประกาศและผู้เข้าร่วมเสนอราคาไม่มีสิทธิ์เรียกร้องใด ๆ ทั้งสิ้น

๖. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

๖.๑ ผู้ชนะการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งได้ทำสัญญาซื้อขายตามแบบดั่งระบุ หรือทำข้อตกลง ซื้อเป็นหนังสือ แล้วแต่กรณี จะต้องรับประกันความชำรุดบกพร่องของสิ่งของที่ซื้อขายที่เกิดขึ้นภายในระยะเวลาไม่น้อยกว่า...๑...ปีเดือน นับถัดจากวันที่องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่งได้รับมอบสิ่งของ โดยต้องบริหารจัดการซ่อมแซมแก้ไขให้ใช้งานได้ดังเดิมภายใน...๗...วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งความชำรุดบกพร่อง

๗. เกณฑ์การคัดเลือกในการจัดซื้อ : ใช้เกณฑ์ราคาต่ำ (Price)

๗.๑ ใช้เกณฑ์ราคาต่ำ (Price) โดยการผ่านการคัดกรองคุณสมบัติเบื้องต้นตามประกาศราคาซื้อ โดยวิธีอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารที่ยื่นเสนอเป็นไปตาม TOR ที่คณะกรรมการกำหนด

๘. สถานที่ติดต่อสอบถามข้อมูลเพิ่มเติม/เจ้าของโครงการ

องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่ง สำนักปลัด อำเภอโคกสำโรง จังหวัดลพบุรี

โทรศัพท์ ๐๓๖-๗๗๖๑๐๕ , ๐๙๘๖๖๔๗๒๘๔

<https://www.huaiponglopburi.go.th/>

จำสิบเอก.....ประธาน

(ฐิติภัทร กองทอง)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผน

รักษาราชการแทนหัวหน้าสำนักปลัด

พันจ่าเอก.....กรรมการ

(ทงศ์ชัย น้อยเจริญ)

ตำแหน่งเจ้าพนักงานป้องกันและ

บรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

ว่าที่ร้อยตรีหญิง.....กรรมการ

(ดวงกมล พวงมาลี)

ตำแหน่งเจ้าพนักงานธุรการ

ตารางแสดงวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรรและราคากลาง (ราคาอ้างอิง)

ในการจัดซื้อจัดจ้างที่มีใช้งานก่อสร้าง

๑. ชื่อโครงการ จัดซื้อรถยนต์ส่วนบุคคล รถบรรทุก (ดีเซล) แบบดับเบิลแค็บ ๔ ประตู จำนวน ๑ คัน ของ องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่ง ด้วยวิธีการทางอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ประจำปีงบประมาณ ๒๕๖๗ /หน่วยงานเจ้าของโครงการ สำนักปลัด องค์การบริหารส่วนตำบลห้วยโป่ง อำเภอโคกสำโรง จังหวัดลพบุรี
๒. วงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)
๓. วันที่กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖
 - ๓.๑ จัดซื้อรถยนต์ส่วนบุคคล รถบรรทุก (ดีเซล) เป็นเงิน ๘๕๐,๐๐๐.- บาท (แปดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน)
๔. แหล่งที่มาของราคากลาง (ราคาอ้างอิง)
 - ๔.๑ บัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ฉบับเดือน ธันวาคม ๒๕๖๖
๕. รายชื่อเจ้าหน้าที่ผู้กำหนดราคากลาง (ราคาอ้างอิง) ทุกคน
 - ๕.๑ จำลิบเอกฐิติภัทร กองทอง ตำแหน่งนักวิเคราะห์นโยบายและแผน ประธานกรรมการ
 - ๕.๒ พันจ่าเอกทนต์ชัย น้อยเจริญ ตำแหน่งเจ้าพนักงานป้องกันและบรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน กรรมการ
 - ๕.๓ ว่าที่ร้อยตรีหญิงดวงกมล พวงมาลี ตำแหน่งเจ้าพนักงานธุรการ กรรมการ

จำลิบเอก.....ประธาน

(ฐิติภัทร กองทอง)

นักวิเคราะห์นโยบายและแผน

รักษาราชการแทนหัวหน้าสำนักปลัด

พันจ่าเอก.....กรรมการ

(ทนต์ชัย น้อยเจริญ)

ตำแหน่งเจ้าพนักงานป้องกันและ

บรรเทาสาธารณภัยชำนาญงาน

ว่าที่ร้อยตรีหญิง.....กรรมการ

(ดวงกมล พวงมาลี)

ตำแหน่งเจ้าพนักงานธุรการ